

透湿ルーフィング協会規格

			暫定規格	処理条件等
初期値	項目	単位		
	長さ	m	表示	
	幅	cm	表示	
	厚み	mm	表示	
	引張強度	N/5cm	縦 100以上 横 100以上	JIS-L-1096
	引張伸度	%	表示	
	引裂強度	N	表示	
	耐水圧	Kpa	10以上	JIS-L-1092
	透湿抵抗値	$m^2 \cdot S \cdot Pa$ / μg	0.65以下	JIS-A-1324
	縦り針強度	N	縦、横 50以上 (ルーフィング裏面の静 摩擦係数を0.55に設定、 係数変更で規格値変更)	JIS-A-6111
	寸法安定性	%	1.0以下	JIS-A-6111
釘穴止水性 (水位低下)		10個の平均値が5mm以下、かつ 水の全流出が1個もない		
発火性	°C	発火しない	JIS-A-9521	
熱老化後	引張強度	%	縦 初期値の50以上 横 初期値の50以上	UV22Mj/m ² 照射後熱処理 熱処理温度 80°C、90°C 処理時間 表1参照
	耐水圧	Kpa	8以上	
	引張伸度	%	対初期値残存率を表示	

表1

記号	加熱処理条件	
	試験温度	試験期間
I - 1	90±2℃	7週間
II - 1		17週間
III - 1		26週間
I - 2	80±2℃	14週間
II - 2		34週間
III - 2		52週間